



## Halbreihige gezogene Beerenerntemaschine: ARONIC, JAREK 5, JAREK 5R/5H

**JAREK 5 / ARONIC / JAREK 5H und JAREK 5R** stehen für die neueste Generation leistungsstarker halbreihiger Beerenerntemaschinen, die gezogen hinter dem Traktor eingesetzt werden. Sie sind für die effiziente Ernte von Johannisbeeren, Stachelbeeren, Aronia, Haskap (Honigbeeren), Herbsthimbeeren, Felsenbirnen (Saskatoon) sowie Hagebutten optimiert.

**Unsere halbreihigen Beerenerntemaschinen** zeichnen sich durch ihre robuste Konstruktion, hochwertige Verarbeitung und eine umfangreiche Serienausstattung aus. Sie sind leicht, bodenschonend und einfach zu bedienen. Dank des modularen Aufbaus lassen sie sich flexibel an individuelle Kundenanforderungen und verschiedene Plantagenbedingungen anpassen. Wir garantieren hohe Erntegenauigkeit und erstklassige Maschinenleistung.

**Der halbreihige JAGODA-JPS-Ernter ist ein Bestseller in Europa, dank::**

- **Modularer Aufbau:** Ermöglicht vielseitige Konfigurationen, steigert den Nutzen der Serienausstattung und optimiert die Wirtschaftlichkeit.
- **Höchste Erntegenauigkeit:** Bis zu 98 % Erntequote bei weniger als 1 % Fremdanteilen oder beschädigten Früchten (auf für die maschinelle Ernte vorbereiteten Plantagen).

### Die Standardausstattung der Erntemaschine umfasst:

- **Innovative Schüttelköpfe:** Zwei exklusive BOS-Köpfe für den JAREK 5, der Typ 920 für JAREK 5R/5H sowie der ARONIC-Spezialkopf sorgen für geräuscharmen Betrieb und maximale Strauchschonung. Beim Typ 920 lässt sich die Schüttelkraft über die rotierende Masse regulieren, um die Ernte optimal an verschiedene weiche Beerenarten anzupassen.
- **Lenkräder:** Präzise Manövrierbarkeit – ermöglichen Wendungen mit einem **5–6 m-Radius** in dichten Beerenplantagen, sparen Zeit in engen Reihen und minimieren Bodenbelastung.



○ **Bodenschonendes Leichtbau-Fahrwerk:**

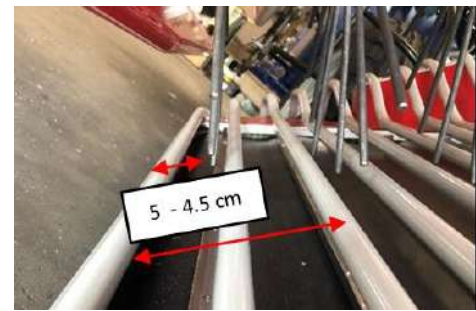
Das verstärkte Leichtbau-Chassis reduziert den Bodendruck um 25 %. Dies ermöglicht einen reibungslosen Betrieb in schmalen Reihen (2,8 m) sowie auf schlammigen oder geneigten Flächen und schützt Boden und Wurzelwerk.

○ **Integrierter Kühlöl-Behälter:**

Der JAREK 5 verfügt über einen internen Kühlölbehälter im Chassis, der externe Bauteile reduziert. Der optionale Kühler schaltet ab 32 °C ein, senkt die Wartungskosten und schützt die Komponenten vor Schäden im Feldeinsatz.

○ **Fortschrittliche Ernte- & Transportlösungen:**

Die Maschine besitzt eine klappbare Plattform (2,8 m<sup>2</sup>) mit Schutzdach für 20–30 kleine Obstkisten (10 kg) oder eine Palettenbox (500 kg) und 1–2 Bediener. Eine ausziehbare Plattform über den Rädern bietet zusätzlichen Platz für leere Kisten, verbessert Effizienz und Manövrierbarkeit.



○ **Innovation für niedrige Sträucher:**

Der Ernter erfasst Sträucher ab 20 cm ohne Zusatzteile, mit exklusiven „sonnenförmigen“ Schüttelelementen, nur 6 cm über der Rinne – näher als jede andere Option auf dem Markt (auch JAREK 3). Fruchtverluste <1–3 %, keine Schäden, präzise Ernte am Strauchfuß.

○ **Innovatives sonnenförmiges Schüttel-Element:**

Jeder Schüttelkopf kombiniert Metallelemente für stabile Unteräste und Plastikelemente für schonende Ernte oben. Der modulare Aufbau ermöglicht schnelle Anpassungen an verschiedene Beerenarten, während Klappabdeckung und Schutzfolie eine werkzeugfreie Wartung ermöglichen.

○ **Wartungsarm & anwenderfreundlich:** Innovativer Kettenschutz gegen Längung; magnetische Schüttelabdeckungen für schnellen Servicezugang.

○ **Mechanischer Führer:** Leitet niedrige Äste sicher auf das Förderband.

○ **Anpassungsfähiges Design:** Optimal an unterschiedliche Plantagen anpassbar.

○ **Vollhydraulische Antriebe:** Alle Arbeitselemente stufenlos verstellbar für maximale Präzision.

**Optionale Ausstattung:**

**A. Unabhängige Nivellier-Räder (SK-001) & Stopper (SK-002):** Hydraulische Räder ermöglichen effizienten Betrieb auf Hängen von 3°–12°.

**B. Ölkühler (SK-003):** Unverzichtbar für Dauerbetrieb bei Hitze, schützt vor Hydrauliköl-Überhitzung.

**C. Hydraulischer Verschiebebalken (SK-004):** An der 2-Punkt-Aufhängung montiert, verschiebt den Ernter 25 cm nach links oder rechts für präzise Reihenführung und optimale Positionierung am Strauchzentrum.

**D. Hydraulischer Halmeinteiler (SK-006):** Führt tief hängende Zweige zum Förderband und erleichtert das Manövrieren bei Wendungen.

**E. Funksteuerung (EL-) oder Kabel-Bedienpult (ELS):** Steuerung von 2–5 Sektionen (Lenkung, Ernte, Nivellierung) per Funk (30 m Reichweite) oder direkt aus der Kabine.



## Optionale Ausstattung:

- F. **Beeren-Schutzabdeckungen (SK-007):** Für Stachelbeeren, Aronia oder Hagebutten, verhindern, dass Früchte durch Schüttelelemente aus der Maschine fallen.
- G. **Beleuchtung (SK-005):** Arbeitslicht auf der Plattform und vollständige Straßenbeleuchtung für bessere Sicht.
- H. **Industrie 4.0 (SK-008):** IoT-integriert mit GPS-Tracking und Software zur Aktivitätenverfolgung.
- I. **Gelenkwelle / Zapfwelle (SK-009)**

## Typen von Schüttelköpfen für verschiedene Früchte:

- **ARONIC:** Hohe Vibrationsenergie, ideal für Aronia.
- **920:** Einstellbare Schüttelmasse, bestens geeignet für Honigbeeren (Haskap) und Himbeeren.
- **BOS:** Speziell entwickelt für Johannisbeeren, Hagebutten, Stachelbeeren und Felsenbirnen (Saskatoon).



## Optionen für die Fruchtaufnahme:



**Kistenablage für leere Kisten (WZ-007):** Am Rahmen oberhalb des Ernters montierte Ablage für 12–24 leere Kisten, die die hintere Plattform für andere Aufgaben frei hält.



**Fruchtsortier-Aufsatz (WZ-008):** Ein Vorseparator für kleine Verunreinigungen, ein zusätzliches Förderband zum Entfernen beschädigter Früchte sowie zwei Arbeitsplätze für manuelles Sortieren.



**Förderband (WZ-006):** Ein spezielles Förderband zum direkten Transport der Früchte in Palettenboxen auf Anhängern, geeignet für Anhänger mit 2 oder 3 Palettenboxen



**Rollenplattform (WZ-001):** Entwickelt für die Nutzung mit einer 500 kg-Palettenbox und ermöglicht das einfache Entladen der geernteten Früchte.



**Obstertewagen für 2 Palettenboxen mit hydraulischer Entladung (HM2):** Benötigt ein Förderband (WZ-006) zum Transport der Früchte auf den Anhänger.



**Obstertewagen für 3 Palettenboxen mit hydraulischer Entladung (HM3/HS3):** Benötigt ein Förderband (WZ-006) zum Transport der Früchte auf den Anhänger.

## Technische Daten:

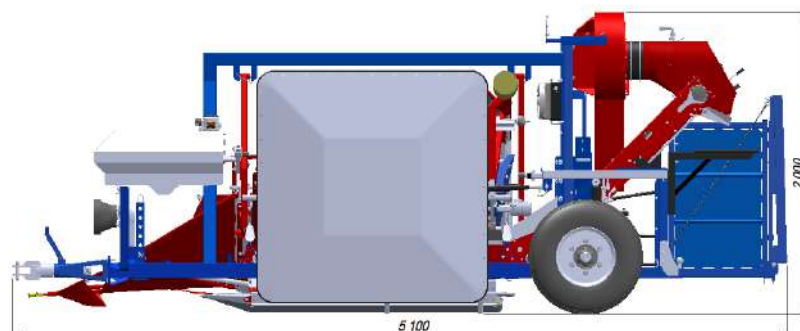
Merkmal	ARONIC	JAREK 5	JAREK 5R -5H
Ernter-Typ	<i>Anbau über 2-Punkt-Achse - Anhängung (Kat. 2)</i>		
Anzahl der Reihen	½	½	½
Schüttelkopf	1 x ARONIC	2 x BOS	1 x 920
Arbeitsgeschwindigkeit	0.6 - 1.5 km/h	0.6 - 1.5 km/h	0.3 - 1 km/h
Transportgeschwindigkeit	20 km/h	20 km/h	20 km/h
Erntekapazität	0.08 - 0.2 ha/h	0.1 - 0.2 ha/h	0.05 - 0.1 ha/h
Erntegenauigkeit	Bis zu 99 %	Bis zu 99 %	Bis zu 95 %
Verunreinigungen	< 1 %	< 1 %	< 1 %
Personalbedarf	Fahrer + 1	Fahrer + 1	Fahrer + 1
Traktorleistung	Min. 30 PS / 300 U/min*	Min. 30 PS / 300 U/min*	Min. 30 PS / 300 U/min*
Ladefähigkeit (Früchte)	Max. 1,25 Tonnen	Max. 1,25 Tonnen	Max. 1,25 Tonnen
Reifengröße	Hinten: 10/75-15.3	Hinten: 10/75-15.3	Hinten: 10/75-15.3
Hangneigung	Optional bis zu 12°	Optional bis zu 12°	Optional bis zu 12°

## Dimensions:

Merkmal	ARONIC	JAREK 5	JAREK 5R
Eigengewicht	1,850 Kg	1,950 Kg	1,950 Kg
Arbeitshöhe	2,50 m	2,50 m	2,50 m
Transporthöhe	2,00 m	2,00 m	2,00 m
Arbeitslänge	6,10 m	6,10 m	6,10 m
Transportlänge	5,10 m	5,10 m	5,10 m
Arbeitsbreite	2,60 m	2,60 m	2,60 m
Transportbreite	2,40 m	2,40 m	2,40 m

### Seitenansicht

Länge: 5 100 mm  
Höhe: 2 000 mm



### Vorder- & Rückansicht

Breite: 2 400 mm  
Höhe: 2 000 mm

